



Book
des lauréats
de l'appel à
manifestation
d'intérêt
2025

Transition environnementale en santé

en Nouvelle-Aquitaine

Piloté par



Financé par



Nouvelle-
Aquitaine



Soigner tout en préservant l'environnement : c'est possible !

Depuis 2023, 15 entreprises néo-aquitaines ont été lauréates dans le cadre de l'Appel à Manifestation d'Intérêt (AMI) TESNA, dédié à la transition environnementale dans le secteur de la santé.

Pourquoi un AMI dédié à la santé ?

Le secteur de la santé génère une empreinte environnementale importante (énergie, matériaux, plastiques, logistique ...). L'AMI TESNA a permis aux entreprises de mettre en œuvre des actions concrètes pour réduire leur impact écologique, tout en répondant aux attentes des usagers grâce à une collaboration avec les acteurs hospitaliers.

Cet AMI s'inscrit dans les politiques de la Région Nouvelle-Aquitaine (en cohérence avec ses feuilles de route NeoTerra et Santé, ainsi qu'avec son plan Zéro Pollution Plastique) ainsi que de l'ADEME (en cohérence avec ses objectifs nationaux et plan plastiques 2025-2030), et fait partie du programme Loop Santé piloté par l'ADI.

La collaboration entre établissements de santé et entreprises de la santé n'étant pas chose courante, cet AMI a fourni un cadre structurant et neutre, permettant à chaque acteur de comprendre les contraintes et enjeux de l'autre et de co-construire des solutions adaptées.

Accompagnement et objectifs

15 entreprises ont été sélectionnées par un jury composé de :



Elles bénéficient d'un accompagnement opérationnel d'ADI et d'un soutien financier de l'ADEME et du Conseil régional Nouvelle-Aquitaine. Deux parcours complémentaires ont été proposés :

- **Écoconception** : repenser produits et services en santé avec l'appui d'un prestataire expert dans le cadre du programme régional d'écoconception BECOME.
- **Expérimentation** : tester et co-construire les solutions dans des établissements partenaires, afin d'évaluer leur usage et leur durabilité sur le terrain.

Les résultats

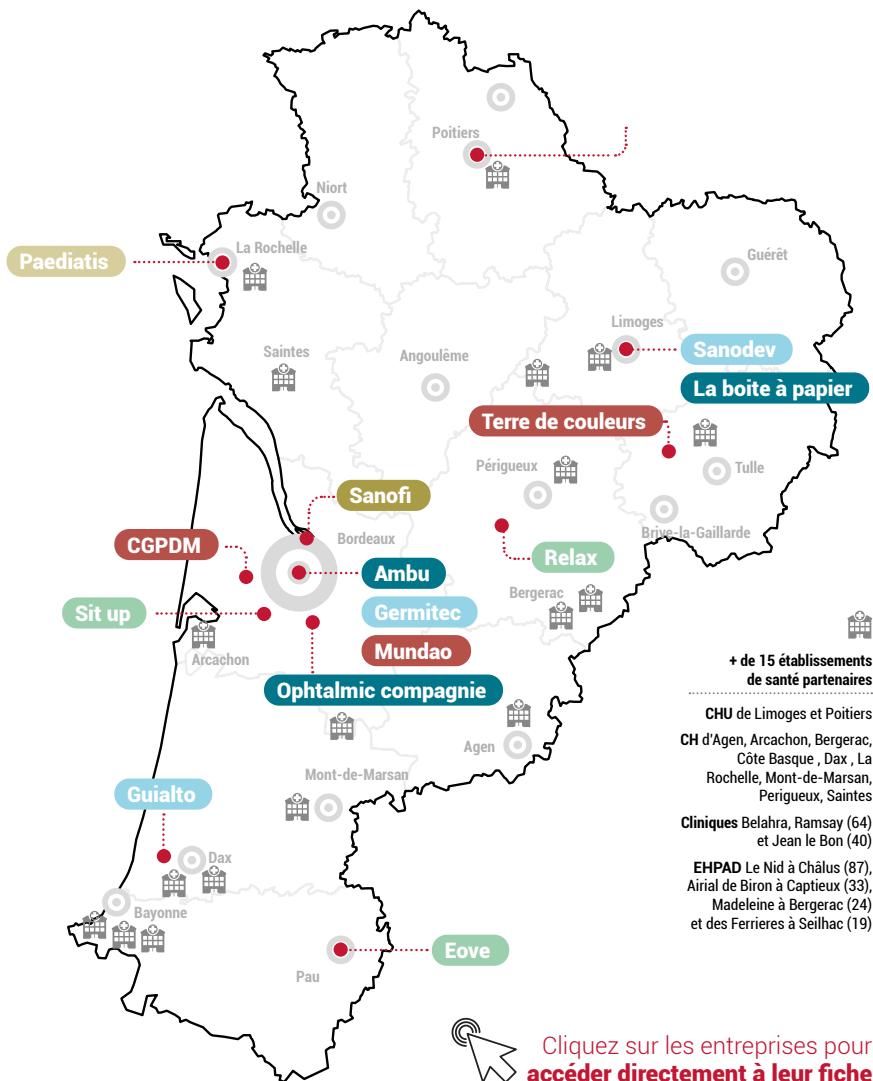
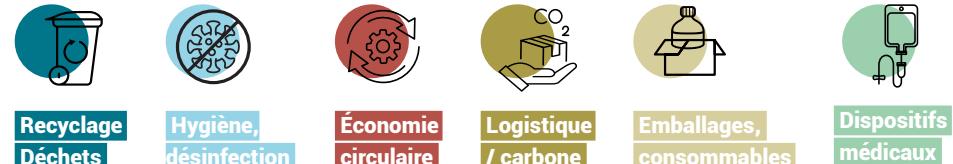
Grâce à cet AMI TESNA, les entreprises ont pu se questionner sur leurs choix de matériaux ou le design de leurs produits de santé et ont identifié des pistes d'amélioration.

Elles ont pu également adapter leurs produits aux usages des professionnels de santé, identifier de nouveaux besoins, et questionner leur modèle économique.

Il a également permis aux établissements de santé de mieux comprendre les enjeux des entreprises. Ce fut l'occasion de travailler en transversalité entre services (médical, hygiène, achats, logistique, etc.), afin de prendre en compte l'ensemble de la vie d'un produit au sein de l'établissement.

15 lauréats

Répartis dans plusieurs domaines :



Ambu

Ambu

Écoconception avec l'APESA
Expérimentation avec le CHU de Poitiers et les CH de Dax, de la Côte basque, de La Rochelle

AMBU, entreprise danoise dont le siège français est à Bordeaux, commercialise des endoscopes en plastique à usage unique et souhaite en favoriser le recyclage. Aucun dispositif spécifique n'existe aujourd'hui pour ces produits, en raison de la complexité des matériaux (plastiques multiples, composants électroniques, risques infectieux). L'objectif du projet est d'identifier une filière de valorisation matière viable et d'en évaluer l'impact environnemental global dans une logique d'économie circulaire.

Le projet a bénéficié de l'accompagnement de l'APESA pour l'analyse du cycle de vie et de l'implication de quatre établissements de santé pour les tests sur le terrain. Les essais ont montré qu'une partie de l'endoscope, le câble, peut être séparée manuellement et intégrée à la filière DEEE (éitant environ 8 g éq. CO₂ par unité). En revanche, le recyclage du contenu plastique du dispositif, incluant des composants électroniques, nécessiterait une étape de désinfection qui alourdirait



Recyclage
Déchets

Recyclage des endoscopes à usage unique

Aide (Région NA / ADEME) 9 480 €
 Coût du projet 28 850 €



fortement son impact environnemental, rendant ainsi le processus peu pertinent.

Cette expérimentation a permis de mieux cerner les freins et de souligner la nécessité de disposer d'entreprises capables d'assurer, de manière entièrement mécanique (sans intervention humaine et donc sans risque infectieux), les étapes de désinfection et de broyage des dispositifs. Ce procédé permettrait ensuite de séparer les différents matériaux et de les orienter vers leurs filières de valorisation respectives. Une entreprise à côté de Lille s'étant engagée dans une expérimentation de ce type, le projet se poursuit désormais avec elle.

Contact



Meryam BOUDIL
 Chargée d'Affaires en Environnement et
 Economie de la Santé
mbou@ambu.com

ambu.com

CGPDM



LRMMD CGPDM MÉDICAL THIRY

Expérimentation

Une grande partie du matériel médical — consommables tels que pansements, compresses, films transparents, ou aides techniques comme lits médicalisés, fauteuils roulants, cannes, etc. — est jetée alors qu'elle pourrait être réutilisée ou remise en état. Cela entraîne une perte financière importante pour l'Assurance Maladie, au détriment de la société.

Le projet de CGPDM, PME située à Martignas sur Jalle, vise à quantifier cette perte et à mettre en place un circuit de redistribution conforme à la réglementation (traçabilité, matériovigilance). L'objectif est de reconditionner le matériel après contrôle qualité et de le redistribuer dans un cercle vertueux.

Des procédures de collecte et de tri ont été mises en place, notamment au domicile pour les consommables (pansements, compresses, boîtes de soins...).

Sur 9 mois, les résultats obtenus montrent que plus de 150 dispositifs médicaux ont été remis en état dont 130 mis en ligne et 62 vendus pour plus de 5 000 €. Concernant les pièces détachées, 274 ont été inventoriées couvrant 54 modèles de 7 fabricants, et 61 pièces ont été vendues

Contact



Stéphanie PIANT
 DGA
spiant@cgpdm.com

cgpdm.fr

Anti-Gaspi des dispositifs médicaux

Économie circulaire

Aide (Région NA / ADEME) 35 276 €
 Coût du projet > 130 463 €



pour 1 065 € entre juillet et septembre 2025. Pour les consommables, avec 12 partenaires, la perte pour l'Assurance Maladie dépasse 22 470 € sur 21 mois, tandis que 6 306 € ont pu être récupérés grâce à la redistribution.

Pour aller plus loin, le projet prévoit de quantifier le bilan carbone et de renforcer la communication pour collecter davantage de matériel, réduire les déchets et donner une seconde vie aux dispositifs médicaux. En 21 mois, 28 % des collectes ont déjà été redistribuées.

Eove



Écoconception avec l'APESA

Dans le cadre de la conception de sa nouvelle gamme de respirateurs mobiles NEXGEN, Eove souhaite réduire l'empreinte environnementale de ses produits destinés aux patients souffrant de troubles respiratoires.

Le projet poursuit deux objectifs : écoconcevoir le respirateur en s'appuyant sur une analyse de cycle de vie (ACV) réalisée avec l'accompagnement de l'APESA, et renforcer les compétences des équipes d'Eove (achats, R&D) afin de développer cette approche en interne.

L'ACV a montré que 80 % des émissions de carbone proviennent de la consommation énergétique, les respirateurs étant utilisés en continu 24 h/24, tandis que les 20 % restants sont liés aux composants électroniques, notamment à l'extraction des matières premières et à leur fabrication.

Les actions mises en œuvre comprennent : la réduction de la consommation énergétique, notamment en diminuant le nombre d'écrans, l'amélioration de la réparabilité des appareils, et l'élaboration d'un plan



Écoconception d'un respirateur

Aide (Région NA / ADEME) 6 600 €
Coût du projet 12 800 €



d'écoresponsabilité visant à impliquer progressivement les fournisseurs.

La réalisation d'une ACV a demandé du temps et un travail conséquent pour collecter l'ensemble des données nécessaires, mais cette démarche a été particulièrement utile car elle a mis en lumière des impacts environnementaux qui n'étaient pas forcément attendus. Cela a offert des pistes concrètes pour améliorer le produit et motiver les équipes autour d'un projet transversal et porteur de sens.

Contact



Fabien COTTEAUX
Directeur Général
fabien.cotteaux@eove.fr

eove.fr

Germitec



Expérimentation avec le CH d'Arcachon

PME localisée sur Bordeaux, Germitec souhaite objectiver la performance écologique de son système automatisé de désinfection Chronos®, par rapport aux méthodes manuelles traditionnelles (lingettes, trempage).

Le projet consiste à comparer les pratiques actuelles de désinfection des sondes échographiques avec la solution Chronos®, afin d'évaluer les bénéfices environnementaux et économiques. La démarche inclut : la réalisation d'un audit des pratiques, l'installation de trois dispositifs Chronos®, la constitution d'un focus group de professionnels de santé, et la création d'un outil innovant, le calculateur de déchets, permettant de mesurer les gains écologiques liés à l'adoption de solutions plus durables. Ces enseignements contribueront également à définir une feuille de route du produit intégrant davantage de critères environnementaux.

Le Centre Hospitalier d'Arcachon a été intéressé pour intégrer le projet qui suit plusieurs étapes : un premier audit sur



Performance environnementale de l'Hypernova Chronos®

Aide (Région NA / ADEME) 25 000 €
Coût du projet 72 460 €



les pratiques de désinfection manuelle, un second audit avec l'utilisation du Chronos®, un focus group animé avec Eurofins pour partager les résultats, recueillir les retours des soignants et identifier les pistes d'amélioration du flux de travail, puis la présentation d'une étude micro-économique et de la valorisation des gains écologiques.

Le projet est en cours. La présentation finale de l'étude économique et environnementale est prévue au CH d'Arcachon avant la fin de l'année 2025.

Contact



Sarah BLANCHARD-WALL
International Product Manager
s.blanchardwall@germitec.com

germitec.com

Guialto



Expérimentation avec le CHU de Poitiers et le CH de la Côte basque

GUIALTO, importateur et fabricant de matériels de nettoyage innovants et éco-conçus dans les Landes, souhaitait concevoir un chariot adapté aux besoins spécifiques du secteur de la santé. L'objectif était de recueillir les besoins en hygiène des professionnels des établissements de santé et de co-construire un matériel répondant à leurs attentes.

La démarche a consisté à organiser des réunions avec différents services de l'hôpital – Hygiène, Achats, Gestion des déchets – afin d'identifier les besoins et problématiques propres aux établissements de santé.

Les résultats ont été multiples : pour GUIALTO, une meilleure compréhension des enjeux et attentes en matière d'hygiène et des idées concrètes pour le développement futur de matériels de nettoyage ; pour les établissements de santé, une occasion unique de faire dialoguer différents services sur des problématiques clés telles que l'hygiène, les achats, la blanchisserie, la logistique et le service de nettoyage.



Imaginer le matériel de nettoyage de demain

Hygiène,
désinfection

Aide (Région NA / ADEME) - nc
Coût du projet - nc

L'AMI TESNA a permis de créer ces rencontres entre le fabricant et les établissements utilisateurs, générant des échanges riches et constructifs. À ce jour, le projet n'a pas encore abouti, mais il a posé les bases d'une future co-conception adaptée aux besoins réels des établissements de santé.



Contact



Guillaume MATHIS
Responsable Industrie | Export | RSE
guillaume.mathis@guialto.com

guialto.com

La boîte à papiers



Expérimentation avec le CHU de Limoges



Recyclage
Déchets

Gestion des déchets de santé du secteur hospitalier

Aide (Région NA / ADEME) 17 500 €
Coût du projet 50 000 €

Dans les établissements de santé, de nombreux déchets valorisables sont encore mal triés et finissent soit dans la filière « déchets à risques infectieux », soit dans les ordures ménagères. Le projet vise à sensibiliser et accompagner les établissements, en mettant en place une formation et une organisation logistique pour améliorer le tri, optimiser la valorisation des déchets et réduire les coûts de traitement.

Cette expérimentation a été menée au CHU de Limoges, partenaire du projet. Dix services ont été sélectionnés : Réanimation, Gériatrie, ORL, Urologie, Rhumatologie, HAD, USLD, CBRS, Hôpital Femme-Mère-Enfant. Des audits terrain ont permis de recenser les types de déchets (papier confidentiel/non confidentiel, cartonnettes, cartons, plastiques, verre), d'identifier les contraintes et de définir les besoins logistiques pour le pré-tri et la collecte. Le modèle économique a été élaboré en collaboration avec le CHU, en précisant les moyens et la logistique nécessaires



Contact



Josette GUILLON
PDG
josette.guillon@laboiteapapiers.fr

laboiteapapiers.fr

Mundao



Expérimentation avec le CH de Perigueux et la Clinique Belahra

Mundao a développé Popotine, une couche compostable industriellement fabriquée en France (en cours de certification EN13432), à l'issue de plus de cinq ans de R&D et d'éco-conception. Cette innovation d'économie circulaire répond à deux enjeux majeurs : réduire les 690 000 tonnes de couches jetées chaque année en France (source : ADEME) et restituer le carbone au sol via un compost de qualité.

Le projet vise à tester et valider les conditions de sensibilisation, d'usage, de tri, de collecte et de valorisation dans deux établissements de santé – une crèche d'un centre hospitalier et une maternité d'une clinique privée – afin d'évaluer la faisabilité technique, logistique et économique.

Mundao assure la vente des couches, l'ingénierie du projet, la coordination des partenaires et la fourniture des sacs kraft (Tapiero). Chaque établissement pilote un groupe de travail dédié et contribue financièrement à l'achat des couches et aux prestations de collecte.

Contact



Stéphanie MAZET
Co-fondatrice
contact@mundao.com

mundao.com



Des bébés et du compost !

Économie circulaire

Aide (Région NA / ADEME) 23 129 €
Coût du projet 51 397 €



Les premiers résultats sont très encourageants : la taille 1 de Popotine a été testée avec succès à grande échelle. Le tri et la collecte ont été facilement adoptés dans les crèches et maternités, même si une communication renforcée auprès des parents reste nécessaire. Le processus de compostage est en cours d'évaluation. Si les résultats d'usage et d'acceptation sont positifs, le surcoût du dispositif reste un point de vigilance pour la pérennisation du projet dans les établissements.

Ophthalmic compagny



Écoconception avec O2M



Recyclage des verres de lunettes

Recyclage Déchets

Aide (Région NA / ADEME) 12 000 €
Coût du projet 45 000 €

En 2020, plus de 32 millions de verres de lunettes de vue ont été fabriqués en France, générant autant de verres factices en PMMA aujourd'hui majoritairement incinérés. Or, la combustion de ces plastiques émet d'importantes quantités de CO₂ et de gaz nocifs. Face à ce constat, la récupération et le recyclage de ces verres deviennent essentiels.

Ophtalmic Compagnie s'engage ainsi dans le développement de méthodes de recyclage des déchets de l'industrie optique – verres factices, verres de vue en plastique thermodorçissable et rebuts de fabrication – afin de transformer ces déchets en matière de substitution aux ressources fossiles.

L'Analyse du Cycle de Vie (ACV) constitue l'outil central pour évaluer l'empreinte environnementale, comparer différents scénarios et orienter la conception vers des solutions à impact positif. Avec le soutien d'O2m Groupe, expert en ingénierie et écoconception, un état des lieux complet des matériaux et procédés a permis d'identifier la complexité chimique des verres et d'envisager plusieurs voies de



Matières premières



Cycle de vie

Fin de vie

valorisation. Les tests actuels portent sur le recyclage mécanique du PMMA et le recyclage chimique des verres plus complexes.

La création de prototypes permettra d'optimiser ces procédés et leur performance environnementale.

Cette démarche d'écoconception renforce les compétences internes d'Ophtalmic Compagnie, favorise l'innovation durable et l'intégration des critères environnementaux dès la conception, tout en anticipant les futures exigences réglementaires.

Contact



Romain Jagu, PhD
Directeur R&D
rjagu@ophtalmic.fr

ophtalmic-compagnie.fr

Paediatis



Écoconception avec l'APESA

Paediatis, entreprise localisée à la Rochelle, lance la Drinkaps®, une gélule biodégradable destinée à l'encapsulation de médicaments, qui remplacera les « stick packs nomades » en plastique et aluminium, impossibles à recycler. L'objectif du projet est d'évaluer l'impact environnemental de la Drinkaps® par rapport aux sticks traditionnels et d'identifier des leviers d'écoconception.

Avec l'apport de l'APESA, la méthodologie utilisée repose sur l'analyse du cycle de vie (ACV), incluant la production des matières premières (gélatine), l'approvisionnement, la distribution et la fin de vie, analysée selon la méthode européenne PEF (Product Environmental Footprint).

Contrairement aux sticks packs, la Drinkaps® ne dispose pas encore d'une logistique optimisée. Elle est toutefois pertinente d'un point de vue environnemental pour des petits volumes (1,5 et 2,5 ml). L'utilisation d'ingrédients issus d'huiles usagées retraitées pourrait réduire davantage son impact. L'empreinte environnementale actuelle est notamment due à la gélatine de bœuf (coproduit) dont l'impact carbone n'est pas neutre.

Contact



Nicolas MICHEAUD
Président
nicolas.micheaud@paediatis.com

paediatis.com



Écoconception de la Drinkaps®

Emballages,
consommables

Aide (Région NA / ADEME) 7 000 €
Coût du projet 10 500 €



La consommation énergétique est faible à petite échelle, mais pourra être optimisée lors d'une production à grande échelle. Les leviers identifiés concernent principalement les matières premières et la production d'énergie. Ces résultats ont conduit à un changement de design visant à optimiser la gélatine sur les plans industriel et ergonomique, et à réduire de moitié la quantité de gélatine dans la capsule.

Relax



Écoconception avec Numtech



Écoconception du dispositif Relax

Aide (Région NA / ADEME) 5 000 €
Coût du projet 6 500 €

La start up RELAX souhaite inscrire le développement de ses produits dans une démarche de santé durable et d'économie circulaire. L'objectif est de concilier innovation, efficacité clinique et responsabilité environnementale, en s'appuyant sur les compétences et savoir-faire régionaux.

Une analyse de cycle de vie (ACV) du produit Relax – composé de lunettes 2D, d'une console de monitoring et d'un casque – a été réalisée par Numtech afin d'identifier des pistes d'éco-conception pour réduire son impact environnemental à chaque étape : conception, usage et fin de vie.

Cette démarche comprend :

- L'identification de leviers d'action sur l'ensemble du cycle de vie (matières, production, utilisation, fin de vie)
- La sensibilisation de l'équipe et des partenaires à la durabilité en santé
- L'élaboration d'une feuille de route d'éco-conception intégrée au développement produit



La réalisation du premier diagnostic avec Numtech et la formalisation des premières orientations d'éco-conception est en cours.

Avec l'appui de Numtech et du dispositif AMI TESNA, RELAX poursuit sa trajectoire vers un modèle de santé durable, fondé sur l'éco-conception, l'innovation locale et la coopération, posant ainsi les bases d'une nouvelle génération de produits de bien-être responsables et territorialisés.

Contact



Kristelle STEL
Présidente
kristelle.stel@relaxdiffuseurdebonnehumeur.fr

relaxdiffuseurdebonnehumeur.com

Sanodev



Expérimentation avec la Clinique Ramsay Jean le Bon (40) et l'EHPAD Le Nid à Châlus (87)

PME localisée à Limoges, SANODEV, fabrique des dispositifs de désinfection physique (UV, micro-ondes, etc.) et souhaite tester ses technologies dans le secteur médical afin d'accompagner les établissements de santé dans leur démarche de responsabilité sociétale (RSE). L'expérimentation a pour objectif de démontrer l'efficacité de la désinfection par UV en milieu médical et médico-social, que ce soit pour le traitement des surfaces ou la désinfection de l'air. Elle vise également à évaluer la compatibilité de ces équipements avec les pratiques hospitalières et à mesurer leurs bénéfices environnementaux.

Deux dispositifs sont actuellement testés :

- La UV Clean Box, qui permet la désinfection d'objets à l'aide de lampes UV
- L'UVR. Spot, un plafonnier conçu pour le traitement continu de l'air ambiant, équipé de 4 composants : d'un filtre HEPA 14 pour capturer les microparticules, d'une plaque de TiO₂ activée par UV-A pour éliminer les Composés Organiques Volatils, d'une lampe UV pour détruire les micro-organismes résiduels et d'un filtre à charbon actif pour neutraliser les odeurs.

Contact



Laure SANDOVAL
Directrice Générale
laure.sandoval@sanodev.com

sanodev.com



Hygiène,
désinfection

Expérimentation de l'UV.R.Spot et l'UV.Clean Box



Le protocole d'évaluation comprend la mesure de la qualité de l'air et des surfaces, la réduction de l'usage de produits chimiques, ainsi qu'une analyse microbiologique confiée à un prestataire externe pour valider l'efficacité sur les agents pathogènes.

Les tests sont en cours dans deux structures pilotes afin de confirmer les résultats et d'envisager un déploiement à plus grande échelle.

Sanofi



Expérimentation avec le CHU de Limoges, les CH d'Agen, Côte Basque , Mont-de-Marsan et Saintes

L'approvisionnement en médicaments représente un fort enjeu de durabilité pour les établissements de santé. Les multiples livraisons génèrent un volume important de transports et donc des émissions carbone significatives. Entre petits, moyens et gros colis, une meilleure organisation logistique pourrait permettre de réduire ces impacts tout en optimisant les coûts et la disponibilité des produits.

Pour répondre à cet enjeu, un projet pilote est lancé avec cinq établissements volontaires afin d'expérimenter une nouvelle manière de gérer les commandes. La première étape consiste à analyser les pratiques actuelles d'approvisionnement : typologie des médicaments commandés, volumes, fréquences et modalités de livraison. Sur cette base, une programmation des commandes sera co-construite avec les établissements participants, en les répartissant de manière plus rationnelle selon différentes échelles de temps — semestre, trimestre, mois ou semaine — en fonction des besoins réels de chaque structure.

Contact



Cyril VINCENT
Responsable Grand Compte Hospitalier
cyril.vincent@sanofi.com



Logistique / carbone

Réduction de l'impact carbone de l'approvisionnement en médicaments dans les établissements de santé



Aide (Région NA / ADEME) 0 €
Coût du projet - nc

Cette approche vise à anticiper les besoins, à limiter les urgences et à mutualiser certains flux logistiques avec le centre de distribution. L'expérimentation permettra d'évaluer les gains possibles en matière de réduction des émissions carbone et d'efficacité organisationnelle. À terme, la démarche pourrait être étendue à d'autres établissements, contribuant ainsi à une logistique pharmaceutique plus sobre, coordonnée et durable au service de la santé.

Sit Up



Écoconception avec Impact 2050
Expérimentation avec Ergonova et les EHPAD Aerial de Biron à Captieux (33) et Madeleine à Bergerac (24)

Les aidants et les soignants sont souvent exposés à des troubles musculosquelettiques liés aux transferts des patients. La start-up Sit Up, créée en 2021 à Gradignan (33), a conçu un lit médicalisé verticalisable permettant d'alléger la charge physique et mentale des professionnels, tout en sécurisant et en valorisant l'autonomie des résidents.

Le dispositif a été testé dans deux EHPAD dans le cadre de l'AMI TESNA, avec un protocole d'observation mené par Ergonova, spécialiste de l'ergonomie en milieu médico-social. L'étude, conduite sur six mois, a combiné des mesures quantitatives (temps de prise en charge, réduction des efforts physiques) et qualitatives (entretiens avec soignants, résidents et directions sur la satisfaction, l'usage, la qualité de vie au travail et la perception de durabilité). Les résultats confirment une diminution des gestes pénibles, une meilleure organisation des soins et un renforcement du lien soignant-soigné.

Contact



Nicolas LAURENT
Gérant
nicolas@situpmedical.com

situpmedical.com



Conception d'un lit médicalisé verticalisable

Aide (Région NA / ADEME) 15 407 €
Coût du projet 34 238 €



Conçu et fabriqué en Nouvelle-Aquitaine, Sit Up intègre une démarche d'écoconception dès la R&D. En collaboration avec l'agence Impact 2050, une analyse du cycle de vie a permis d'alléger le lit de 20 % en matière et de réduire de 19 % ses émissions de gaz à effet de serre. Remplaçant à lui seul plusieurs dispositifs (lit, verticaliseur, rail), il limite la consommation de ressources pour un même usage. Son modèle locatif favorise l'entretien, la récupération et la réhabilitation des lits, prolongeant ainsi leur durée de vie et réduisant leur impact environnemental global.

Somno Engineering

Somno Engineering



Diminuer l'impact environnemental du Sleepscan Eco

Aide (Région NA / ADEME) 25 866 €
Coût du projet 57 480 €

Le cycle de sommeil des patients en réanimation est souvent mal connu des professionnels de santé. Pour y remédier, Somno Engineering a développé un dispositif médical permettant de suivre le sommeil des patients. Dès sa conception, l'entreprise a souhaité réduire l'impact environnemental de sa solution, composée d'une partie hardware et software, ainsi que de consommables tels que le bandeau et les électrodes.

Le recueil d'informations mené dans deux établissements de santé (CHU de Poitiers et CH de Bergerac) a permis de travailler sur le design du bandeau et de l'emballage, en intégrant l'ensemble des contraintes : logistique des emballages dans les établissements, utilisation et lavage des bandeaux dans les blanchisseries hospitalières, tout en respectant les exigences réglementaires et juridiques.

Les résultats concernant l'emballage sont significatifs :

- les cinq sachets plastiques ont été remplacés par une boîte en carton recyclé et recyclable fournie par SPES MEDICA (Nouvelle-Aquitaine).



- L'emballage initial multi-matériaux du dispositif a été remplacé par un emballage mono-matériau en carton, avec calage en carton recyclé et recyclable.
- Le bandeau a été redessiné, passant d'un système à scratch à un système à pression, plus facile à laver pour les blanchisseries hospitalières.

Les conclusions montrent un succès dans la réduction des déchets générés par le dispositif, avec un potentiel d'amélioration restant sur la réduction des consommables.

Contact



Maud de LA BELLEISSUE
Présidente
mbelleissue@somnoengineering.com

somnoengineering.com

Terre de couleurs



Écoconception avec Think+ et Aharpa
Expérimentation avec l'EHPAD des Ferrieres à Seilhac (19)

En France, près de 3 millions de personnes souffrent d'incontinence urinaire, dont la moitié des résidents en EHPAD. Les couches jetables, très utilisées pour leur praticité, posent un problème environnemental majeur, tant lors de leur production que de leur traitement en déchets. Leur usage peut également nuire au confort des résidents, en raison des risques d'allergies, de fuites et de l'image infantilisante qu'elles véhiculent. Il est donc nécessaire de réfléchir à des alternatives plus durables et respectueuses.

Le projet de Terre de Couleurs vise à concevoir des protections lavables offrant une alternative durable, alliant confort et dignité des résidents grâce à des matériaux innovants et à des vêtements adaptés. Ces protections génèrent également des bénéfices sociaux, environnementaux et économiques, en favorisant l'inclusion, la réduction des déchets et la maîtrise des coûts.

Le projet a suivi plusieurs étapes :

- conception d'un premier prototype en explorant des matériaux innovants, dont le Zorb à fort pouvoir absorbant ;



Protections hygiéniques lavables pour les personnes âgées

Économie circulaire

Aide (Région NA / ADEME) 60 484 €
 Coût du projet 136 614 €



- accompagnement par l'agence Think+ pour évaluer l'impact environnemental et orienter les choix de conception ;
- collaboration avec un designer pour réaliser le prototype final.

Un premier prototype a été élaboré courant 2025. Il reste désormais à finaliser le choix des textiles et des techniques d'assemblage permettant d'assurer l'étanchéité, puis à tester le prototype auprès des résidents d'un EHPAD, afin de recueillir des retours à la fois des utilisateurs et du personnel encadrant, prenant en compte également la logistique associée.

Contact



Vincent BROUILLAUD
 Directeur Général
vincent.brouillaud@terredecouleurs.fr

Cet AMI a été réalisé dans le cadre du **programme Loop Santé**, piloté par ADI. Celui-ci accélère la transition vers la production, l'utilisation et la fin de vie de produits de santé plus durables en Nouvelle-Aquitaine.



Flashez ce code pour
accéder au PDF interactif en ligne



Financée par



Nouvelle-
Aquitaine



Fonds Européen de
Développement Régional
Appui à la transition éco-
sociale dans le cadre
de la réponse de l'Union
européenne à la pandémie de Covid-19

Avec le soutien de



Membre d'Enterprise Europe Network



ADI Nouvelle-Aquitaine

Siège social : 6 allée du Doyen Georges Brus 33600 Pessac
Bordeaux + Bidart + La Rochelle + Limoges + Pau + Poitiers